



На волжском консервном комбинате в рамках участия в федеральном проекте «Производительность труда» нацпроекта «Эффективная и конкурентная экономика» тренеры Регионального центра компетенций провели начальное обучение рабочей группы по внедрению инструментов бережливого производства. Сотрудники предприятия постигали приемы ведения производственного анализа, особенности использования системы 5С, стараясь применить базовые знания при имитации конкретных производственных условий.

Так, захламленность рабочего места способна влиять на производительность труда, поскольку сотрудник вынужден терять время на поиск инструментов либо материалов. Изученная на практике система 5С позволяет рационально организовать рабочее пространство. Время выполнения операций сокращается, эффективная система в дальнейшем переносится на другие участки производства.

Еще один несложный инструмент - картирование потока создания ценности. На схеме в графической форме изображаются материальные и информационные потоки, требующиеся для оказания услуги либо предоставления товара конечному потребителю. Наглядная карта воочию демонстрирует проблемные места, где после диагностирования выявляются непроизводительные затраты и процессы.

Вскоре эксперты РЦК намерены приступить к диагностированию выбранного пилотного потока для установления проблемных мест на производстве. Персонал и его руководство ожидает несколько этапов по обучению методик бережливого производства.

Напомним, участие в федеральном проекте «Производительность труда» нацпроекта «Эффективная и конкурентная экономика» рассчитано на три года. Эксперты и рабочая группа на выбранном пилотном потоке совместно повышают производительность. РФ дала старт новым 19 национальным проектам в 2025 году.