



В компании «ВолгаТекс» провели день информирования по итогам 3-х месяцев участия в нацпроекте «Производительность труда». Камышинские текстильщики в рамках реализации проекта оптимизируют процесс производства хлопчатобумажной пряжи.

Анализ пилотного потока руководителем проекта РЦК и рабочей группой предприятия позволил выявить почти полтора десятка «узких» мест, негативно влияющих на производство. В их числе отсутствие визуализации мест хранения сырья и готовых материалов, потери времени при транспортировке, неудовлетворительная работа компрессоров и недостаточный воздухообмен в компрессорной, а также значительное расстояние при транспортировке кип с хлопком со склада.

Для выявления скрытых резервов рабочая команда прошла обучение по базовым направлениям бережливого производства и освоила методику решения проблем. В рамках внедрения бережливых инструментов на предприятии разработан план мероприятий по созданию эталонного участка.

В компании создан проектный офис, в рамках которого команда специалистов сможет организовывать мероприятия по запуску новых проектов. Новая структурная единица дала возможность сотрудникам влиять на операционную эффективность всей производственной цепочки при создании ценности.

Подобные изменения затрагивают все предприятия, участвующие в нацпроекте «Производительность труда». Ранее производитель мебели «Мир плит» завершил полугодовой период участия в нацпроекте «Производительность труда». На дне информирования по этому поводу рабочая команда и руководитель проекта РЦК подвели итоги оптимизации процесса изготовления элементов мебели. Целый комплекс

реализованных на проекте задач позволил увеличить выработку за смену на 15%,
снизить время протекания процесса на 25% и уменьшить запасы на 13%.

На Камышинском текстильном предприятии «ИвМашТорг» в качестве пилотного потока
было выбрано производство одного из основных ассортиментов суровых
хлопчатобумажных тканей. Благодаря нацпроекту на пилотном потоке время протекания
процесса удалось сократить на 11% и увеличить выработку на 11%.